

Jednostka Projektowa: BIURO PROJEKTÓW „INŻYNIERIA ŁĄDOWA”  
Magdalena Radlak  
45 - 355 OPOLE, UL 1 - GO MAJA 97/2  
NIP: 754-214-19-47, REGON: 532179560  
mail: [magproj@o2.pl](mailto:magproj@o2.pl), tel. +48 885 599 251

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

### SST- B – 3 – Konstrukcje drewniane

<b>Nazwa zamówienia:</b>	<b>„REMONT ZABYTKOWEGO BUDYNKU ZNAJDUJĄCEGO SIĘ W KOMPLEKSIE ZABYTKOWEJ HUTY ŻELAZA W ZAGWIŹDZIU”</b>
<b>Nazwa obiektu:</b>	<b>BUDYNEK KOMPLEKSU ZABYTKOWEJ HUTY ŻELAZA W ZAGWIŹDZIU (MAGAZYN MŁOTOWNI)</b>
<b>Adres obiektu budowlanego:</b>	<b>46 - 030 ZAGWIŹDZIE, UL. GÓRKI, DZ. NR 209/1 K. M. 1.</b>
<b>Kody CPV:</b>	Kod CPV 45000000 -7 - Roboty budowlane. Kod CPV 45200000 -9 - Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej Kod CPV 45422000 - 1 - Roboty ciesielskie
<b>Inwestor:</b>	<b><i>GMINA MURÓW</i></b>
<b>Adres inwestora</b>	<b>UL. DWORCOWA 2, 46 - 030 MURÓW,</b>
<b>Autor opracowania:</b>	<b>mgr inż. Szymon Radlak</b>

**Data opracowania:** sierpień 2015r.

## **I. CZĘŚĆ OGÓLNA**

### **Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru konstrukcji drewnianych dla zadania pn.: „**REMONT ZABYTKOWEGO BUDYNKU ZNAJDUJĄCEGO SIĘ W KOMPLEKSIE ZABYTKOWEJ HUTY ŻELAZA W ZAGWIŹDZIU**”.

### **Zakres stosowania Specyfikacji.**

Specyfikacja jest stosowana jako dokument kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w przedmiocie SST.

### **Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z normami wymienionymi w dokumentach odniesienia oraz z określeniami podanymi w Ogólnej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych OST.

### **Zakres robót objętych STT.**

Roboty objęte Specyfikacją dotyczą wykonania konstrukcji drewnianych zgodnie z dokumentacją projektową i obejmują:

- wykonanie elementów z drewna litego w specjalistycznym zakładzie produkcyjnym,
- transport elementów na teren budowy,
- wymiana: łat – 100%,
- wymiana elementów z drewna - zgodnie z projektem,
- remont i konserwacja istniejących elementów drewnianych,
- wymiana drewnianego wału zewnętrznego koła napędowego,
- wykończenie,
- impregnacja/malowanie – zgodnie z SST – Malowanie i projektem.

Wszystkie elementy z drewna litego będą wykonane w specjalistycznym zakładzie produkcyjnym. Elementy będą impregnowane przeciw korozji biologicznej środkiem chemicznym stosowanym przez Wytwórcę konstrukcji. Środek impregacyjny musi zabezpieczać drewno konstrukcyjne również przed ogniem do NRO.

## **II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH ORAZ NIEZBĘDNE WYMAGANIA ZWIĄZANE Z ICH PRZECHOWYWANIEM, TRANSPORTEM, WARUNKAMI DOSTAWY, SKŁADOWANIEM I KONTROLĄ JAKOŚCI - POSZCZEGÓLNE WYMAGANIA ODNOŚI SIĘ DO POSTANOWIEŃ NORM**

Materiałami niezbędnymi do wykonania konstrukcji są:

- drewno lite iglaste klasy C30 suszone do wilgotności 18%,
- drewno lite liściaste klasy I (wał koła napędowego),
- środek chemiczny do impregnacji i ochrony drewna,
- łączniki ciesielskie: śruby, kołki, gwoździe i połączenia klejowe,
- dwukomponentowy klej na bazie żywicy epoksydowej:

#### **DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:**

Produkt dwuskładnikowy oparty na bazie epoksydowej, wolny od rozpuszczalników, o średniej lepkości i małej reaktywności, w sposób szczególny przeznaczony do wykonywania prac renowacyjnych w konstrukcjach drewnianych, polegających na wypełnianiu przestrzeni i mocowaniu prętów.

#### **ZASTOSOWANIE:**

- Naprawa zniszczonych belek drewnianych przez wymianę lub łączenie płyt, kształtowników i elementów drewnianych;
- Mocowanie i kotwienie w konstrukcjach drewnianych prętów ;
- Scalanie i odbudowa fragmentów oraz odtwarzanie uszkodzeń w drewnianych belkach;
- Scalanie połączeń drewnianych, płyt i konstrukcji pionowych zbudowanych z drewna;
- Odtwarzanie właściwości mechanicznych konstrukcji drewnianych o dużej wartości architektonicznej, historycznej lub dekoracyjnej.

## **III. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH LUB ZALECANYCH DO WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH ZGODNIE Z ZAŁOŻONĄ JAKOŚCIĄ**

Zgodnie z OST punkt III.

Do montażu elementów drewnianych potrzebne będą:

- wiertarki do drewna,

- klucze do śrub,
- młotki do wbijania gwoździ,
- prasy hydrauliczne,
- stoły montażowe,
- żuraw lub dźwig do podnoszenia elementów do miejsca ułożenia.

#### **IV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU**

Transport elementów z wytwórni na teren budowy może być prowadzony koleją lub samochodami. Drewno na czas transportu musi być odpowiednio zabezpieczone, aby nie nastąpiło jego uszkodzenie. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót.

#### **V. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH Z PODANIEM SPOSOBU WYKOŃCZENIA POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW, TOLERANCJI WYMIAROWYCH, SZCZEGÓŁÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ NIEZBĘDNE INFORMACJE DOTYCZĄCE ODCINKÓW ROBÓT BUDOWLANYCH, PRZERW I OGRANICZEŃ, A TAKŻE WYMAGANIA SPECJALNE**

Zgodnie z OST punkt V.

Zgodnie z kartami technicznymi zastosowanych materiałów wybranych producentów.

Przekroje i rozmieszczenie elementów powinno być zgodne z dokumentacją techniczną.

#### **VI. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z KONTROLĄ, BADANIAM I ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH W NAWIĄZANIU DO DOKUMENTÓW ODNIESIENIA**

Należy przeprowadzać kontrolę zgodności wykonanych elementów z dokumentacją projektową pod względem wymiarów, użytych materiałów, zabezpieczeń impregnujących i ognioochronnych.

#### **VII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT**

Zgodnie z OST pkt VII.

#### **VIII. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

Podstawa do odbioru wykonania robót jest stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i STT.

Podczas odbioru robót należy sprawdzić:

- zgodność wykonanych robót z dokumentacją projektową,
- rodzaj i klasę użytego drewna,
- wymiary elementów,
- sposób zabezpieczenia drewna przed wilgocią, zagrzybieniem, działaniem ognia,
- jakość wykonanych robót.

Jeżeli wszystkie badania dadzą wynik dodatni należy uznać wykonanie robót za właściwe.

#### **IX. OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH**

Podstawą płatności będą warunki zawarte w umowie między Zamawiającym a Wykonawcą.

#### **X. DOKUMENTY ODNIESIENIA**

Dokumentami odniesienia są:

- dokumentacja projektowa,
- normy techniczne,
- aprobaty techniczne.

#### **Normy:**

PN—B-03150:2000

Konstrukcje drewniane. Obliczenia statyczne i projektowanie.

PN-EN 408:1998

Konstrukcje drewniane. Drewno konstrukcyjne lite i klejone warstwowo. Oznaczenia niektórych cech fizycznych i mechanicznych.

PN-EN 1193:1999

Konstrukcje drewniane. Drewno konstrukcyjne i drewno klejone warstwowo. Oznaczenie wytrzymałości na ścinanie i właściwości mechanicznych w poprzek włókien.

PN-D-96002:1972

Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia

PN-EN 844-1:2001	Drewno okrągłe i tarcica - Terminologia - Terminy ogólne wspólne dla drewna okrągłego i tarcicy
PN-EN 844-10:2001	Drewno okrągłe i tarcica - Terminologia - Terminy dotyczące przebarwień i uszkodzeń grzybowych
PN-EN 844-11:2001	Drewno okrągłe i tarcica - Terminologia - Terminy dotyczące uszkodzeń powodowanych przez owady
PN-EN 844-12:2002	Drewno okrągłe i tarcica - Terminologia - Część 12: Terminy uzupełniające i indeks ogólny
PN-EN 975-1:2002	Tarcica - Klasyfikacja drewna liściastego na podstawie wyglądu - Część 1: Dąb i buk
PN-EN 1309-1:2002	Drewno okrągłe i tarcica - Metoda oznaczania wymiarów -Część 1: Tarcica
PN-EN 1309-2:2006	Drewno okrągłe i tarcica - Metoda oznaczania wymiarów -Część 2: Drewno okrągłe - Wymagania dotyczące pomiarów i zasad obliczania miąższości (oryg.)
PN-EN 1310:2000	Drewno okrągłe i tarcica - Metody pomiaru cech
PN-EN 1311:2000	Drewno okrągłe i tarcica - Metody pomiaru biologicznej degradacji
PN-EN 1312:2002	Drewno okrągłe i tarcica - Oznaczanie objętości partii tarcicy
PN-EN 1313-1:2002	Drewno okrągłe i tarcica - Dopuszczalne odchyłki i wymiary zalecane - Część 1: Tarcica iglasta
PN-EN 1313-2:2002	Drewno okrągłe i tarcica - Dopuszczalne odchyłki i zalecane wymiary - Część 2: Tarcica liściasta
PN-EN 14298:2005	Tarcica - Ocena jakości suszenia
PN-D-04300:1978	Tarcica - Metody oznaczania stanu zabezpieczenia przed działaniem czynników biotycznych
PN-D-04301:1983	Tarcica - Kąpiele antyseptyczne
PN-D-96000:1975	Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia
PN-D-96002:1972	Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia
PN-EN 10230-1:2003	Gwoździe z drutu stalowego - Część 1: Gwoździe ogólnego przeznaczenia
PN-EN ISO 7094:2004	Podkładki okrągłe - Szereg bardzo duży - Klasa dokładności C
PN-EN ISO 4016:2004	Śruby z łbem sześciokątnym - Klasa dokładności C
PN-EN ISO 4034:2004	Nakrętki sześciokątne - Klasa dokładności C

#### **Inne dokumenty i instrukcje**

- Karty techniczne
- Instrukcje montażu