

**Ogłoszenie o wynikach otwartego konkursu ofert**  
**w sprawie wsparcia organizacji pozarządowej w realizacji zadania w zakresie**  
**ochrony i promocji zdrowia oraz pomocy społecznej na rok 2019**

W dniu 28 stycznia 2019 r. został rozstrzygnięty konkurs ofert na realizację przez organizacje pozarządowe i inne uprawnione podmioty zadania publicznego w zakresie ochrony i promocji zdrowia oraz pomocy społecznej na rok 2019.

Zadanie obejmuje pielęgnację osób chorych, niepełnosprawnych, starszych i samotnych w środowisku domowym, opiekę domowa nad osobami przewlekle i obłożnie chorymi, niepełnosprawnymi, samotnymi i starszymi w miejscu ich zamieszkania, prowadzenie poradnictwa medycznego, profilaktyki i promocji zdrowia, świadczenie czynności pielęgnacyjnych i medycznych w środowisku domowym oraz rehabilitację leczniczą dzieci i młodzieży oraz osób dorosłych zamieszkałych na terenie Gminy Murów wraz z zapewnieniem dostępu do sprzętu rehabilitacyjnego.

Na realizację w/w zadania dotację otrzyma Caritas Diecezji Opolskiej 45-010 Opole ul. Szpitalna 5a w wysokości 155.000,00 zł.

Wójt  
/-/ Michał Golenia