

## **Ogłoszenie o wynikach otwartego konkursu ofert**

### **w sprawie wsparcia organizacji pozarządowej w realizacji zadania z zakresu pomocy społecznej, ochrony i promocji zdrowia na rok 2017**

W dniu 24 stycznia 2017 r. został rozstrzygnięty konkurs ofert na realizację przez organizacje pozarządowe i inne uprawnione podmioty zadania publicznego z zakresu pomocy społecznej, ochrony i promocji zdrowia na rok 2017.

Na realizację w/w zadania dotację otrzyma Caritas Diecezji Opolskiej 45-010 Opole ul. Szpitalna 5a w wysokości 130.000,00 zł.

Wójt

/-/Andrzej Puławski